

Questo catalogo nasce dalla collaborazione tra Mestriner welding s.r.l. ed Arroweld Italia S.p.A. Tale collaborazione, nata nel 1993 come un normale rapporto cliente/fornitore, nel corso degli anni è sempre più cresciuta fino a creare un rapporto sinergico e complementare; in Italia grazie ad Arroweld, all'estero grazie a Mestriner welding.

"Distinti ma mai distanti" è lo slogan che meglio identifica il rapporto tra le due aziende, la cui complementarietà si è dimostrata nel tempo strategica e vincente .

This catalogue has arisen from the collaboration between Mestriner welding Co and Arroweld Italia Co. This collaboration, started in 1993 as a usual relationship customer/supplier, as grown in time and has become a synergistic and complementary cooperation: in Italy thanks to Arroweld Italia, abroad thanks to Mestriner Welding.

"Different but never distant" is the slogan of these two Companies whose reciprocity has proved strategic and winning in time.

Ce catalogue est le résultat de la collaboration entre Mestriner Welding s.r.l. et Arroweld Italia S.p.A. Cette collaboration, né en 1993 comme relation de client / fournisseur, a augmenté progressivement jusqu'à la creation d'une connection synergique et complémentaire, en Italie grace à Arroweld, à l'étranger grace à Mestriner welding.

"Different, jamais distant" est le slogan qui identifie le mieux la relation entre les deux Sociétés, stratégique et complémentaires.



mestriner



ARROWELD ITALIA SPA



mestriner

your welding partner

catalogo generale
general catalogue



Fondata agli inizi del secolo da Ernesto Mestriner, dal 1968 l'azienda è di proprietà della famiglia Trovò.

Paolo Trovò la amministra e la dirige dal 1977.

Lo sviluppo e la crescita avvenuti negli ultimi 40 anni, colloca la ditta tra i primi produttori in Italia di apparecchiature per la saldatura e il taglio alla fiamma (cannelli, riduttori di pressione per gas in bombole, valvole di sicurezza contro i ritorni di fiamma).

Agenti e una vasta rete di rivenditori e distributori ne garantisce la presenza su tutto il territorio nazionale, in numerosi paesi europei ed extra europei.

Nel 1996, prima assoluta in Italia nel settore, ottiene la certificazione UNI EN ISO 9002 successivamente estesa alla UNI EN ISO 9001.

Founded at the beginning of the century by Mr. Mestriner, the company has belonged to the Trovò Family since 1977.

Paolo Trovò has been at the helm since 1977

Mestriner's growth and development in the last 40 years has placed it in the forefront of the major italian manufacturers of cutting and welding equipment - torches, pressure reducers for gas cylinders, flash back arrestors.

A wide sales network assures Mestriner's presence all over the national territory as well as in many European and non-European countries: its export quota is 50% of the whole production. In 1996 Mestriner, first among all the other Italian producers in the field, was granted UNI EN ISO 9002 certification.

Since November 2002 new certification UNI EN ISO 9001 confirms Mestriner's policy aiming at continuous improvement of quality.



Via Portenari, 3 - 30175 Marghera - Venezia (Italy)

Tel. 041 921220 - Fax 041 921480

e-mail: mestriner@iol.it

sito internet: www.mestrineronline.com

(sito disponibile: Italiano - Inglese - Russo)

Organizzazione commerciale interna: Esmeralda Gallucci: amministrazione

Lara Massini: ordini/segreteria

Mario Bertanzon: qualità

Fabio Stievano: tecnico/qualità

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi) e al riesame completo del sistema con periodicità triennale
The validity of this certificate is subject to periodic checks (every 6, 9 or 12 months) and the complete re-assessment of the system every three years
La azienda in possesso di un certificato italiano non presente nella banca dati del sito www.dan.it e nel sito www.accredia.it. All companies with a valid certificate are online at the following addresses: www.dan.it and www.accredia.it



mestriner

riduttori di pressione - <i>pressure regulators</i>	6 - 9
lance da taglio ad aspirazione e a miscelazione <i>cutting torches injection type, mixing type</i>	10 - 11
cannelli da taglio a miscelazione - <i>mixing cutting torches</i>	12
punte da taglio ad aspirazione - <i>cutting nozzles injection type</i>	13
punte da taglio a miscelazione - <i>mixing nozzles</i>	14
saldatura e riscaldamento - <i>welding and heating</i>	15 - 19
valvole di sicurezza - <i>flash back arrestors</i>	20 - 21
cassette - <i>portable welding and cutting sets</i>	22 - 23
elementi complementari - <i>additional items</i>	24 - 26



ARROWELD ITALIA SPA

pinze portaelettrodo - <i>electrode holder</i>	28 - 29
morsetti di massa - <i>earth clamp</i>	30 - 35
cavi e connettori - <i>welding cables and connectors</i>	36 - 37
torce per saldatura MIG - <i>MIG welding torches</i>	38 - 39
torce per saldatura TIG - <i>TIG welding torches</i>	40 - 41
maschere, vetri, protezioni - <i>shields, glass and protections</i>	42 - 46



riduttori di pressione pressure regulators



Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisi di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI.

25000 per ossigeno tipo EC/68	25300 per propano con manometro
25020 per ossigeno tipo EC/68 con attacco 5/8 M DX	25400 per azoto
25100 per acetilene tipo EC/68 con staffa	50211 dado attacco 5/8 M DX
25120 per acetilene tipo EC/68 con attacco 5/8 M SX	50212 dado attacco 5/8 M SX
25200 per propano a bassa pressione	50213 codolo per dado da 5/8 M DX e SX

gas	Press. max E kg/cm ²	Press. max U kg/cm ²	Manometro AP kg/cm ²	Manometro BP kg/cm ²	Portata m ³ /h	Attacco filetto
ossigeno	200	8	315	16	35	21,8x14/1"F
acetilene	25	1,5	40	2,5	8	staffa
propano	-	1,5	-	4	-	20x14/1"FSx
azoto	200	8	315	16	7	21,8x14/1"M

Siamo in grado di fornire i raccordi di entrata di tutti gli standard nazionali (UNI - DIN - NF - BS - NEN - SS - CGA - JIS)



Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with EN ISO 2503 - suitable for compressed gases up to 200 bar - supplied with exhaust valve and pressure gauges in compliance with UNI EN ISO 5171.

25000 for oxygen model EC/68	25300 for propane with one manometer
25020 for oxygen model EC/68 connection 5/8 M R	25400 for nitrogen
25100 for acetylene model EC/68 with clamp	50211 nut 5/8 male right
25120 for acetylene model EC/68 connection 5/8 M L	50212 nut 5/8 male left
25200 for propane at low pressure	50213 tang for nut 5/8 Male left-right

gas	max press. intake kg/cm ²	max press. output kg/cm ²	press. gauge HP kg/cm ²	press. gauge LP kg/cm ²	capacity m ³ /h	connection thread
oxygen	200	8	315	16	35	21,8x14/1"F
acetylene	25	1,5	40	2,5	8	clamp
propane	-	1,5	-	4	-	20x14/1"FSx
nitrogen	200	8	315	16	7	21,8x14/1"M

We can supply connections of all national standards (UNI - DIN - NF - BS - NEN - SS - CGA - JIS)



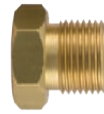
25000



50213



50211



25100



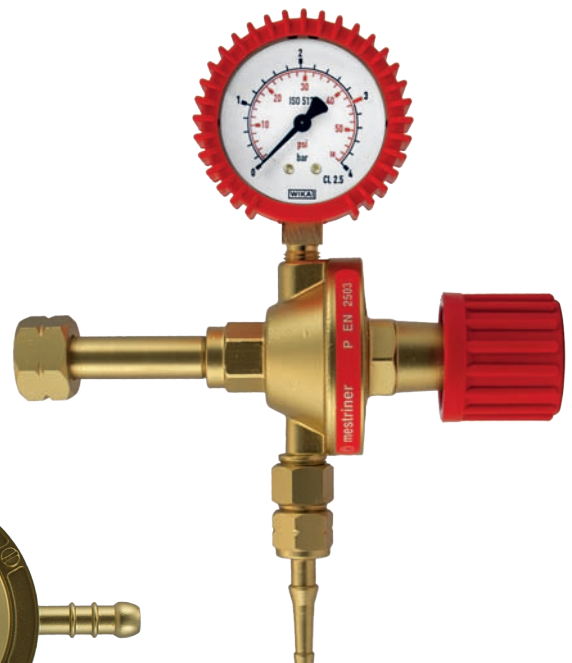
25400



50212



25300



25200





Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI - Argon e CO₂ adatti per saldatrici MIG - MAG - TIG.

25450 con 1 manometro e flussometro per CO₂
25450/1 con 1 manometro e flussometro per Argon
25450/2 con 1 manometro e 2 flussometri per CO₂
25450/3 con 1 manometro e 2 flussometri per Argon
25500 con 2 manometri per CO₂

25500/1 con 2 manometri per Argon
25550 con 1 manometro per CO₂
25550/1 con 1 manometro per Argon
25600 preriscaldatore del gas 230 volt

gas	Press. max E kg/cm ²	Press. max U kg/cm ²	Manometro AP kg/cm ²	Manometro BP kg/cm ²	Portata lt/min	Attacco filetto
CO ₂	200	3	315	32	25	21,8x14/1"F
argon	200	5	315	32	25	24,5x14/1"M



Regulators for Argon and CO₂ in compliance with UNI EN ISO 2503

These regulators are suitable for applications on MIG - MAG - TIG welding machines.

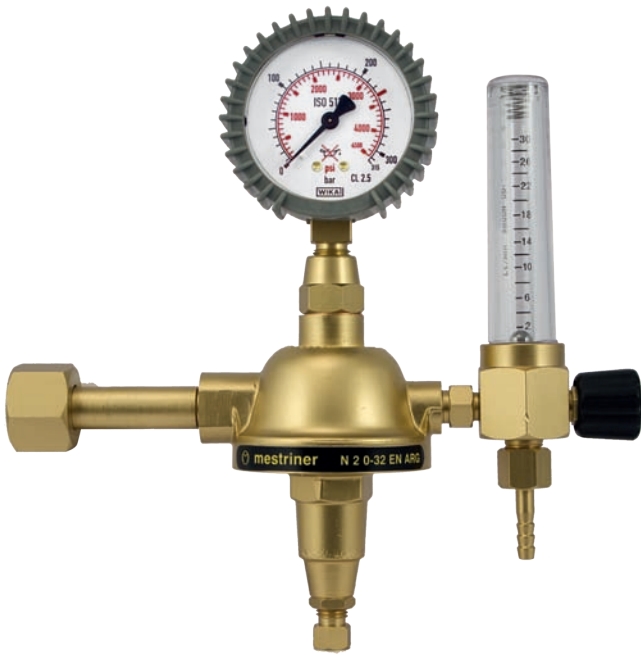
25450 for CO₂ with 1 press. gauge and flowmeter
25450/1 for Argon with 1 press. gauge and flowmeter
25450/2 for CO₂ with 2 flowmeters and 1 press. gauge
25450/3 for Argon with 2 flowmeters and 1 press. gauge
25500 for CO₂ with 2 pressure gauges

25500/1 for Argon with 2 press. gauges
25550 for CO₂ with 1 press. gauge
25550/1 for Argon with 1 press. gauge
25600 gas pre-heater 230 V

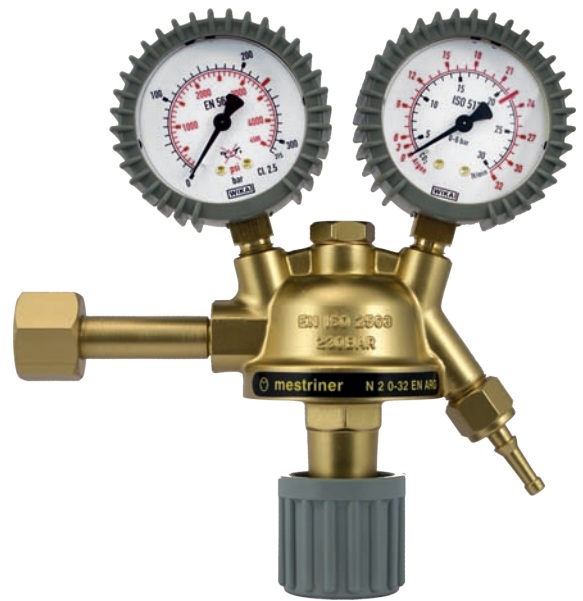
gas	max press. intake kg/cm ²	max press. output kg/cm ²	press. gauge HP kg/cm ²	press. gauge LP kg/cm ²	capacity lt/min	connection thread
CO ₂	60	3	315	32	25	21,8x14/1"F
argon	200	5	315	32	25	24,5x14/1"M



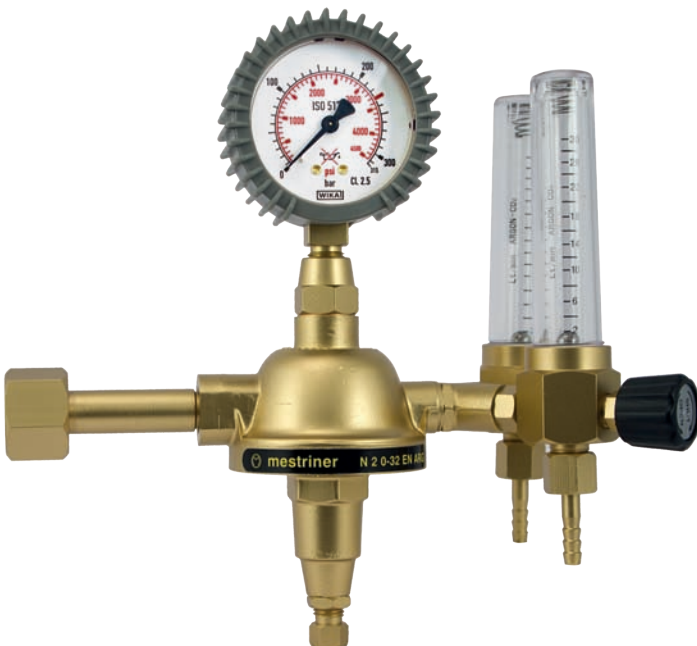
25450



25500



25450/2



25550



25600





lance da taglio ad aspirazione e a miscelazione *cutting torches injection type, mixing type*



Conforme alla norma UNI EN ISO 5172.

U19000	ad aspirazione	Peso gr. 700 - L. cm 28
U19100	ad aspirazione con testa orizzontale	Peso gr. 700 - L. cm 30
U00064	a miscelazione con 2 rubinetti	Peso gr. 700 - L. cm 27
U05064	a miscelazione a leva	Peso gr. 700 - L. cm 27

Linea intercambiabile con:
Air Liquide Group - Harris - GCE Group



In compliance with UNI EN ISO 5172.

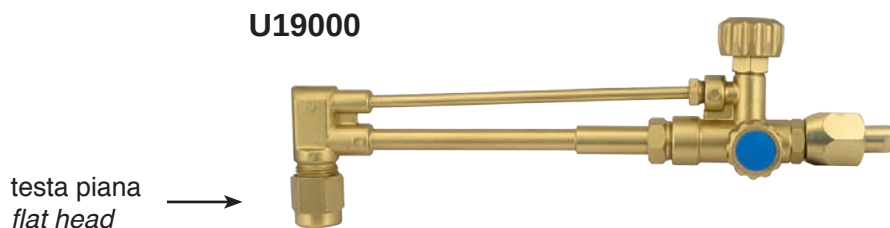
U19000	<i>gas mixing through suction</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 28</i>
U19100	<i>horizontal head - gas mixing through suction</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 30</i>
U00064	<i>gas mixing nozzles - with knob</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 27</i>
U05064	<i>gas mixing nozzles - with lever</i>	<i>Weight gr. 700 - L. cm 27</i>

Interchangeable with articles from the Air Liquide Group - Harris - GCE Group



Monta le punte tipo H1F-AC-NX
da cod. U01446 a cod. U04446 acetilene
da cod. U00546 a cod. U05746 propano

*Suitable for nozzles H1F-AC-NX
from code U01446 to code U04446 acetylene
from code U00546 to code U05746 propane*



Con testa orizzontale



OGNI LANCIA È CORREDATA DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

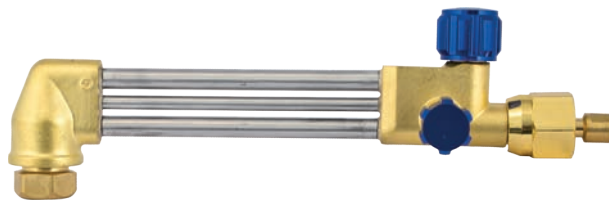


Con **2 rubinetti** a miscelazione - 3 tubi acciaio inox - la miscelazione avviene in punta garantendo massima sicurezza poiché i gas sono già miscelati assieme. Monta le punte tipo **IC**
 da cod. U00564 a cod. U00864 acetilene
 da cod. U00274 a cod. U00574 propano
 (pag. 33)



*With **2 knobs** - gas mixing nozzles ensure maximum safety as gasses flow through once they are mixed together*
*Suitable for **IC** nozzles*
from code U00564 to code U00864 acetylene
from code U00274 to code U00574 propane
(page 33)

U00064



a leva - a miscelazione - 3 tubi in acciaio inox
 Monta le punte tipo **IC**

With lever
*Suitable for **IC** nozzles*

U05064



OGNI LANCIA È CORREDATA DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE



cannelli da taglio a miscelazione in punta *cutting torches with gas mixing nozzles*

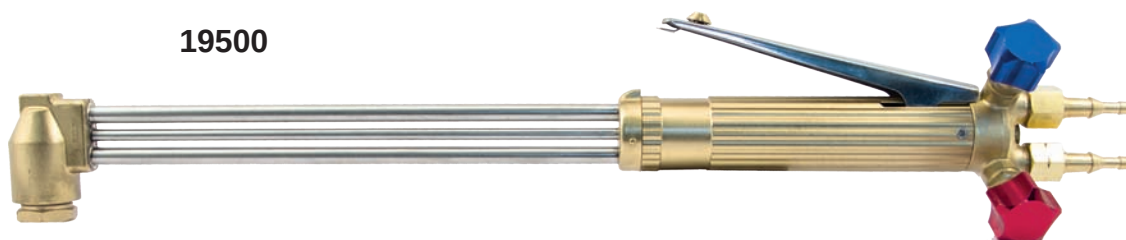


Taglio spessori fino a 400 mm
Monta le punte **G1**
22000A/0/1/2/3/4/5/6 acetilene
22000P/0/1/2/3/4 propano



*Thicknesses until 400 mm
Suitable for nozzles **G1**
22000A/0/1/2/3/4/5/6 acetylene
22000P/0/1/2/3/4 propane*

19500



A leva superiore - impugnatura cilindrica - taglio
spessori fino a 300 mm
3 tubi acciaio inox - valvole a spillo di regolazione
Monta le punte **IC**
da cod. U00564 a cod. U00864 acetilene
da cod. U00274 a cod. U00574 propano

*With lower lever - thicknesses until 300 mm
Suitable for **IC** nozzles
from code U00564 to code U00864 acetylene
from code U00274 to code U00574 propane*

**Può essere fornito con testa a 135° e 180°
e con le seguenti lunghezze:**

***It can be supplied with head 135° - 180°
and with the following lengths:***

19510

19510/85 cm
19510/100 cm
19510/120 cm
19510/150 cm



A leva superiore - impugnatura piatta
stesse caratteristiche del cod. 19510
Monta le punte tipo **IC**

*With upper lever - thicknesses until 300 mm
Suitable for **IC** nozzles*

19515



**OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE**

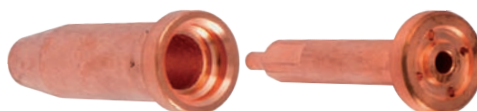
punte da taglio ad aspirazione cutting nozzles injection type



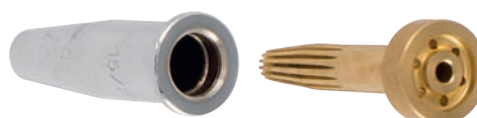
In ottone e in rame 2 pezzi - testa piana
tipo H1F AC NX
adatte per lance da taglio U19000 - U19100 e

*Made of brass and copper - two pieces - flat head -
H1F AC NX type
suitable for cutting torches ref. U19000 - U19100*

acetilene acetylene	spessore taglio mm thicknesses mm	press. ossigeno atm. press. oxy. atm.
U01446 AC0	5 - 15	4
U02446 AC1	15 - 25	4 - 5
U52446 AC2	25 - 50	5
U03446 AC3	50 - 100	5 - 6
U53446 AC4	100 - 175	7 - 8
U04446 AC5	150 - 200	9 - 10



propano propane	spessore taglio mm thicknesses mm	press. ossigeno atm. press. oxy atm.
U00546 NX0	5 - 15	4
U05546 NX1	15 - 25	4 - 5
U00646 NX2	25 - 50	5
U05646 NX3	50 - 100	5 - 6
U00746 NX4	100 - 175	6 - 7
U05746 NX5	175 - 250	8 - 9
U00846 NX6	200 - 300	9 - 10





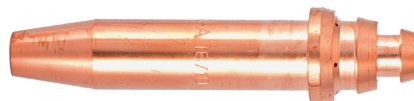
punte da taglio a miscelazione mix cutting nozzles



Tipo SAF G1 adatte per il cannello cod. 19500

SAF G1 type - suitable for cutting torch ref. 19500

acetilene monoblocco <i>acetylene</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
22000A/0 10/10	10 - 50	5
22000A/1 16/10	50 - 180	5 - 6
22000A/2 20/10	180 - 300	7
22000A/3 25/10	300 - 400	8
22000A/4 12/10	25 - 50	4 - 5
22000A/5 7/10	3 - 10	4
22000A/6 30/10	200 - 300	9 - 10



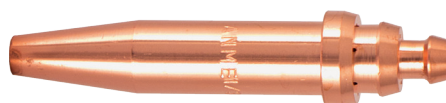
propano 2 pezzi <i>propane</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
22000P/0 10/10	10 - 60	5
22000P/1 16/10	60 - 150	5 - 6
22000P/2 20/10	150 - 300	7
22000P/3 25/10	300 - 400	8
22000P/4 12/10	25 - 50	5



Tipo IC (international cone) adatte per lance cod.
U00064 - U05064 e cannello cod. 19510 - 19515 -
19515/R - 19520

Cutting nozzles IC type (international cone) suitable for
cutting torches ref. U00064 - U05064 - 19510 - 19515 -
19515/R- 19520

acetilene monoblocco <i>acetylene</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
U00564	3 - 10	1.2
U05564	10 - 25	3
U00664	25 - 75	8
U05664	75 - 125	15
U00764	125 - 175	20
U05764	175 - 225	25
U00864	225 - 300	35



propano 2 pezzi <i>propane</i>	spessore taglio mm <i>thicknesses mm</i>	press. ossigeno atm. <i>press. oxy. atm.</i>
U00274	3 - 10	1.2
U05274	10 - 25	3
U00374	25 - 75	8
U05374	75 - 125	15
U00474	125 - 175	20
U05474	175 - 225	25
U00574	225 - 300	35





U10200	impugnatura in ottone a volantino con portagomme fissi	Peso gr. 600
U10300	impugnatura in alluminio tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene	Peso gr. 550
U10300/LL	impugnatura in lega leggera tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene	Peso gr. 550



U10200	<i>brass shank with fixed hose connections</i>	<i>Weight gr. 600</i>
U10300	<i>aluminium shank model PG/73</i>	<i>Weight gr. 550</i>
U10300/LL	<i>light alloy shank model PG/73</i>	<i>Weight gr. 550</i>

U10200



U10300



U10300/LL





gas di impiego: acetilene

use: *only for acetylene*

caratteristiche di impiego delle lance welding heads: how to use						
			Pressione media O ₂ /kg	spessore da saldare in mm	Peso gr.	
			<i>aver. oxy. press.</i>	<i>thick. to be welded</i>		
			<i>Kcal</i>	<i>mm</i>	<i>weight</i>	<i>gr.</i>
Lance saldatura/Welding heads						
UNIMES						
U11000	lt.	50	550	1	0.2 - 0.5	130
U11100	lt.	75	1100	1	0.5 - 1	130
U11200	lt.	100	1700	1	1 - 1.5	130
U11300	lt.	150	2250	1.3	1.5 - 2	130
U11400	lt.	225	3050	1.4	2 - 3	140
U11500	lt.	350	4400	1.5	3 - 4	200
U11600	lt.	500	6800	1.7	4 - 5	210
U11700	lt.	750	10700	2	5 - 6	210
U11800	lt.	1000	16500	2.2	6 - 10	220
U11900	lt.	1500	22000	2.5	10 - 15	220
U12000	lt.	2000	24250	2.7	15 - 20	220
U12100	lt.	2500	33800	2.9	20 - 35	250
Importante: avvitare con chiave le lance all'impugnatura - regolare la pressione dell'ossigeno - tenere sempre pulite le punte						
Important: firmly tighten the welding heads in the shank with spanner-always ensure that the tips are completely clean - regulate oxygen pressure						

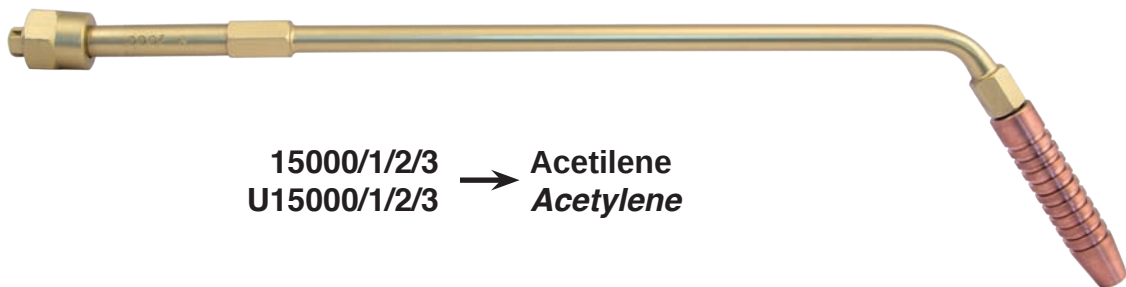


UNIMES	U15000/1/2/3	lancia da riscaldamento con punta a radiatore per acetilene da lt. 3000 - 3500 - 4000 spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700
UNIMES	U16000A/1/2/3	lancia da riscaldamento con punta a doccia per acetilene (A) da lt. 3000 - 3500 - 4000 spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700
UNIMES	U16000P/1/2/3	lancia da riscaldamento con punta a doccia per propano (P) da lt. 3000 - 3500 - 4000 spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700

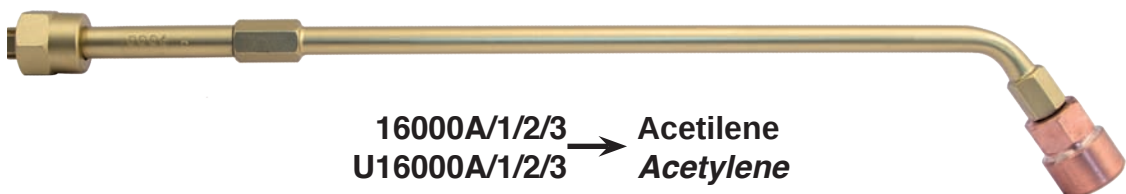


UNIMES	U15000/1/2/3	heating head with finned tip for acetylene for lt. 3000 - 3500 - 4000 thickness: 50 - 50 - 50	Weight gr. 700
UNIMES	U16000A/1/2/3	heating head with spray tip for acetylene (A) for lt. 3000 - 3500 - 4000 thickness: 50 - 50 - 50	Weight gr. 700
UNIMES	U16000P/1/2/3	heating head with spray tip for propane (P) for lt. 3000 - 3500 - 4000 thickness: 50 - 50 - 50	Weight gr. 700

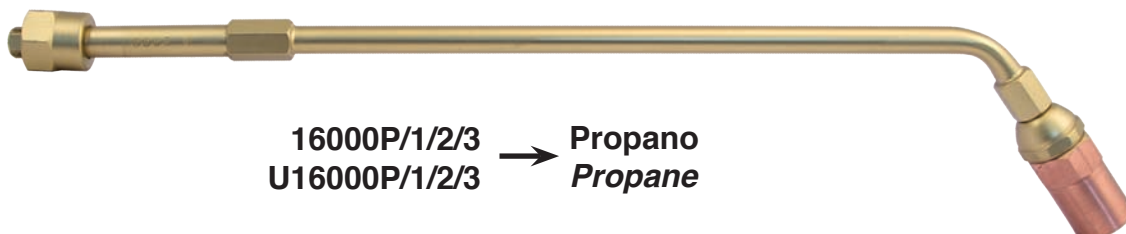
Lance riscaldamento acetilene Heating heads acetylene		Lance riscaldamento propano Heating heads propane	
Lt.	Kcal	Lt.	Kcal
3000	43000	3000	18500
3500	55000	3500	24500
4000	62000	4000	29000



15000/1/2/3 → Acetilene
U15000/1/2/3 → Acetylene



16000A/1/2/3 → Acetilene
U16000A/1/2/3 → Acetylene



16000P/1/2/3 → Propano
U16000P/1/2/3 → Propane



10400/A	cannello MO per saldatura ACETILENE - particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza - adatto per saldature di spessori da mm 0.4 a 5 corredato di una stella con 6 punte	Peso gr. 450
10400/P	cannello MO per saldatura PROPANO - particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza - adatto per saldature di spessori da mm 0.4 a 5 corredato di una stella con 6 punte	Peso gr. 450
10500/A	stella con 6 punte per cannello MO ACETILENE	Peso gr. 50
10500/P	stella con 6 punte per cannello MO PROPANO	Peso gr. 50



10400/A	<i>MO torch ready for welding ACETYLENE- particularly handy because of its light weight. Suitable for welding thicknesses from 0,4 to 5 mm. It has been studied for refrigerator technicians and installers of air conditioning equipment. Supplied with star with 6 tips</i>	<i>Weight gr. 450</i>
10400/P	<i>MO torch ready for welding PROPANE- particularly handy because of its light weight. Suitable for welding thicknesses from 0,4 to 5 mm. It has been studied for refrigerator technicians and installers of air conditioning equipment. Supplied with star with 6 tips</i>	<i>Weight gr. 450</i>
10500/A	<i>star with six tips for MO torch ACETYLENE</i>	<i>Weight gr. 50</i>
10500/P	<i>star with six tips for MO torch PROPANE</i>	<i>Weight gr. 50</i>

stella punte per cannello MO MO torch nozzle star			
ACETILENE ACETYLENE	PROPANO PROPANE	lt/ora l/h	spessore thick.
10500/A	10500/P	40	0.4
		63	0.6
		100	1
		160	1.6
		250	2.2
		315	3 - 4
		400	4 - 5

**10500/A
10500/P**



fornito con 7 punte

**10400/A
10400/P**





17100	cannello da riscaldamento aeropropano a volantino con bruciatore Ø 50
17200/25/32/50/60/76	cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida L50 con bruciatore Ø 25 - 32 - 50 - 60 - 76
17200/76 - 57	cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida L56 con bruciatore Ø 76
17200/76 - 92	cannello da riscaldamento aeropropano a leva ad apertura rapida L92 con bruciatore Ø 76
17300	cannello saldatore con cuffia e martelletto in rame
17400/25/32/50	bruciatore Ø 25 - 32 - 50
17500/60/76	bruciatore Ø 60 - 76



17100	<i>fuelgas-air propane heating torch with regulating knob with burner Ø 50</i>
17200/25/32/50/60/76	<i>fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release with burners Ø 25 - 32 - 50 - 60 - 76</i>
17200/76 - 57	<i>fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release L56 with burner Ø 76</i>
17200/76 - 92	<i>fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release L92 with burner Ø 76</i>
17300	<i>welding fuelgas torch with copper hammer</i>
17400/25/32/50	<i>burner Ø 25 - 32 - 50</i>
17500/60/76	<i>burner Ø 60 - 76</i>

17500/60/76



17200/25/32/50/60/76



17100



17300





valvole di sicurezza flash back arrestors (FBAs)



30000	valvola in ottone da applicare al tubo gomma ossigeno Ø 6 e Ø 8 - portata max 20 mc/h
30100	valvola in ottone da applicare al tubo gomma acetilene/propano Ø 6 e Ø 8 - portata max 6 mc/h
30200	valvola in alluminio da applicare al tubo gomma ossigeno Ø 6 e Ø 8 - portata max 35 mc/h
30300	valvola in alluminio da applicare al tubo gomma acetilene/propano Ø 6 e Ø 8 - portata max 10 mc/h
30400	valvola in alluminio per ossigeno 3/8 DX - portata max 35 mc/h
30500	valvola in alluminio per acetilene/propano 3/8 SX - portata max 10 mc/h
30400/1	valvola in alluminio per ossigeno fil. F da applicare alla impugnatura cod. 10200 - portata max 35 mc/h
30500/1	valvola in alluminio per acetilene/propano fil. F da applicare alla impugnatura cod. 10200 - portata max 10 mc/h
30400/R	valvola in alluminio per riduttore ossigeno 3/8 DX - portata max 35 mc/h
30500/R	valvola in alluminio per riduttore acetilene/propano 3/8 SX - portata max 10 mc/h
30600	capsula di sicurezza brevettata da applicare al riduttore di ossigeno 3/8 DX - 7000 l/h - portata max 40 mc/h
30700	capsula di sicurezza brevettata da applicare al riduttore di acetilene e propano 3/8 SX 7000 l/h - portata max 10 mc/h
30800	valvola ossigeno 1/4" gas MINI
30900	valvola acetilene/GPL 1/4" gas MINI

conformi alla norma UNI EN ISO 730

sono idonee ad impedire i ritorni di gas - arrestano i ritorni di fiamma - consentono lo scarico delle sovrappressioni



30000	brass FBAs for Oxygen rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 20 mc/h
30100	brass FBAs for Acetylene/Propane rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 6 mc/h
30200	aluminium FBAs for Oxygen rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 35 mc/h
30300	aluminium FBAs for Acetylene/Propane rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 10 mc/h
30400	aluminium FBAs for Oxygen 3/8 right - max flow rate 35 mc/h
30500	aluminium FBAs for Acetylene/Propane 3/8 left - max flow rate 10 mc/h
30400/1	aluminium FBAs for Oxygen suitable for shank ref. 10200 - max flow rate 35 mc/h
30500/1	aluminium FBAs for Acetylene/Propane suitable for shank ref. 10200 - max flow rate 10 mc/h
30400/R	aluminium FBAs for Oxygen reducer 3/8 R - max flow rate 35 mc/h
30500/R	aluminium FBAs for Acetylene/Propane reducer 3/8 L - max flow rate 40 mc/h
30600	FBAs for Oxygen regulator 3/8 right - 7000 l/h - max flow rate 40 mc/h
30700	FBAs for Acetylene and Propane regulators 3/8 left - 7000 l/h - max flow rate 10 mc/h
30800	oxygen 1/4" gas MINI
30900	acetylene/GPL 1/4" gas MINI

All the FBAs are made in compliance with UNI EN ISO 730 - The functions performed are: they stop backfires - they stop gas back-flows - they let off overpressures



30000



30100



30200



30300



30400



30500



30400/1



30500/1



30400/R

uscita riduttore ossigeno →
oxy. reducer exit



30500/R

← uscita riduttore acetilene
acet. reducer exit



30600



30700



30800 1/4 DX



30900 1/4 SX





cassette metal boxes



U41000 cassetta contenente:

- impugnatura a volantino
- 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **EC/68**
- riduttore acetilene **EC/68**
- carrello guida e compasso

U45000 • impugnatura a volantino

- 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- carrello guida e compasso



U41000 metal box with

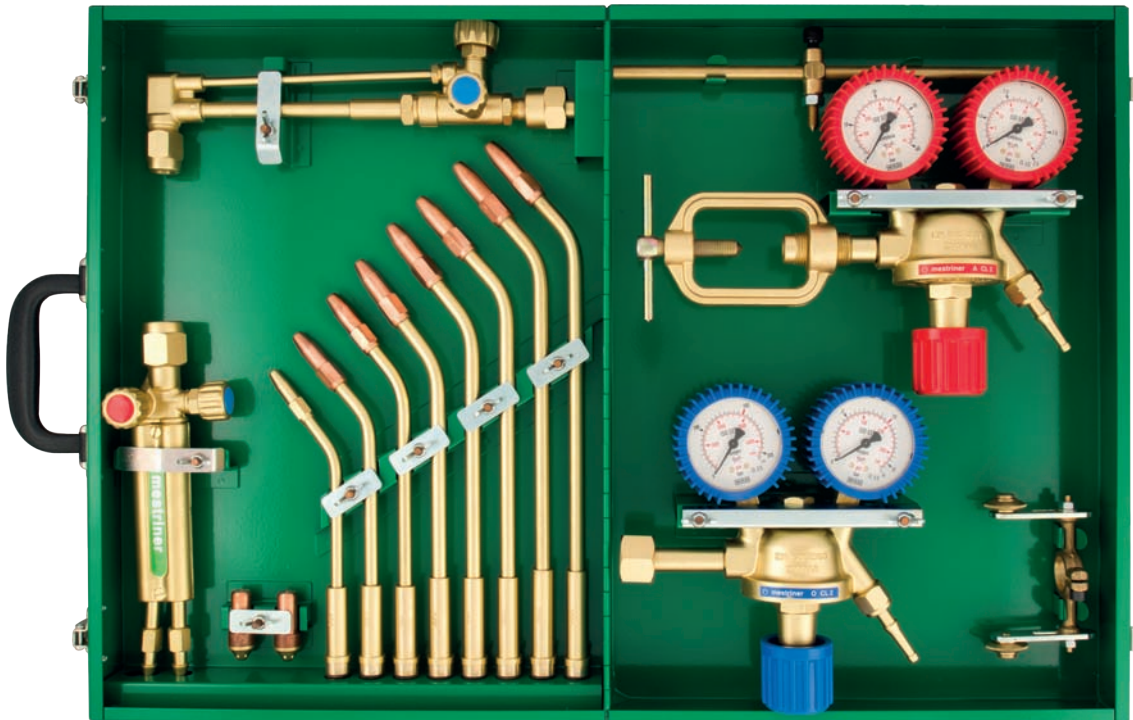
- shank
- 8 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000
- cutting torch
- 2 acetylene nozzles n. 1 - 2
- Oxygen regulator **EC/68**
- Acetylene regulator **EC/68**
- torch guide + circle cutting attachment

U45000

- shank
- 8 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000-1500-2000
- cutting torch
- 2 acetylene nozzle n. 1 - 2
- torch guide + circle cutting attachment



U41000



45000
U45000





elementi complementari additional elements



- U05194** kit saldatura portatile intercambiabile
Composto da:
- carrello portabombole lt. 5
 - bombola ossigeno vuota lt. 5 con certificato
 - bombola acetilene vuota lt. 5 con certificato
 - riduttore ossigeno - riduttore acetilene
 - 2 capsule sicurezza per riduttori ossigeno/acetilene
 - 2 valvole alluminio 3/8 DX - 3/8 SX per impugnatura
 - impugnatura tipo PG/73
 - lancia lt. 100
 - 5 mt. tubo gomma binato ossigeno/acetilene
- peso totale kg 25



- U05194** portable oxy/acetyl. welding sets
with:
- trolley lt. 5
 - oxygen and acetylene cylinder lt. 5 (empty)
 - oxygen and acetylene regulators
 - oxygen and acetylene FBAs for regulators
 - oxygen and acetylene FBAs for shank 3/8 R - 3/8 L
 - shank model PG/73
 - welding head lt. 100
 - 5 mt. twin rubber hose
- total weight kg 25



- 70110** carrello portabombole lt. 27/33/40 peso kg. 17
70120 carrello portabombole lt. 14 peso kg. 11
70130 carrello portabombole lt. 5 peso kg. 3.5



- 70110** trolley for lt. 27/33/40 cylinders weight kg. 17
70120 trolley for lt. 14 cylinders weight kg. 11
70130 trolley for lt. 5 cylinders weight kg. 3.5





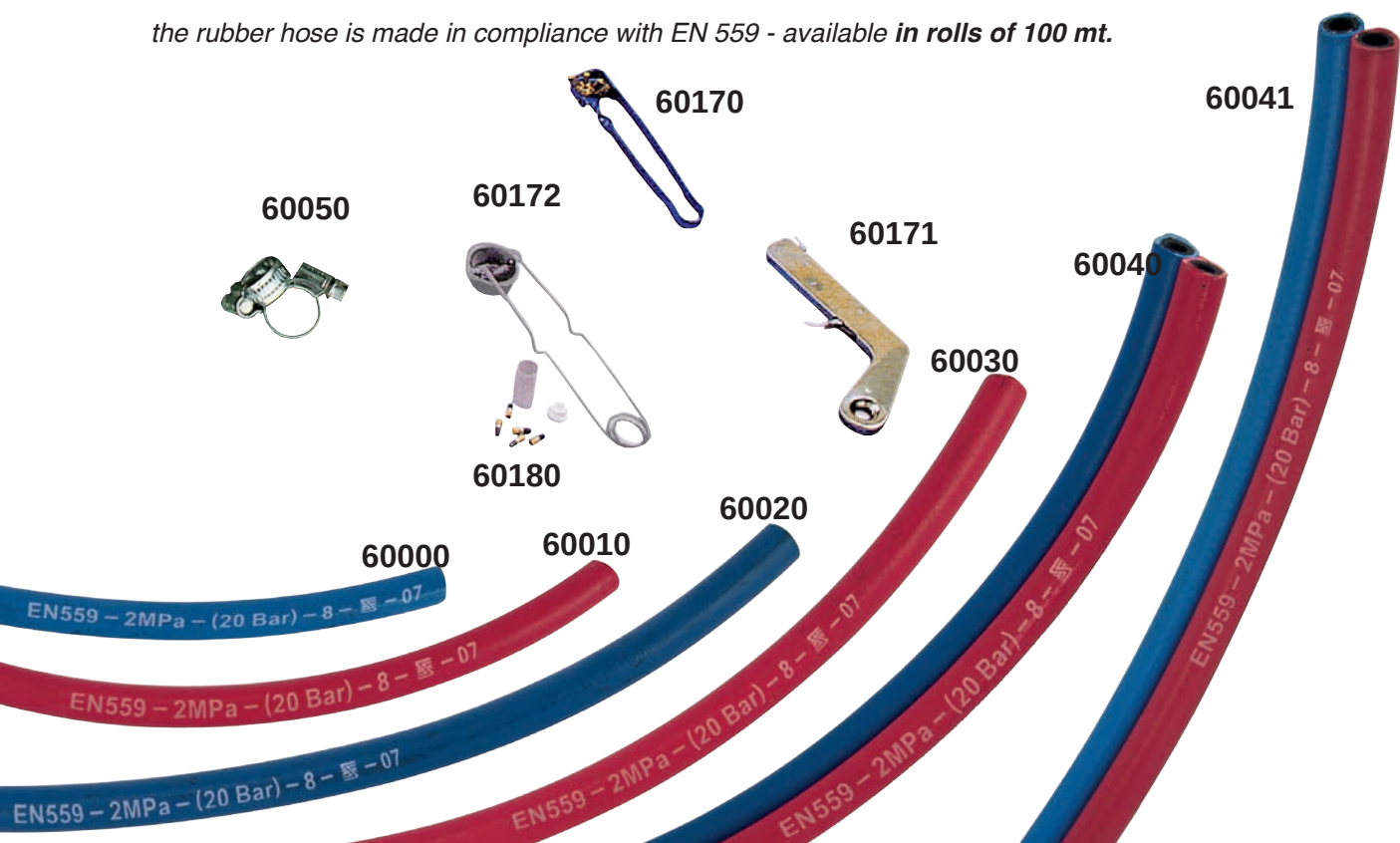
60000	tubo gomma ossigeno 6 x13	60170	accendigas a molla
60010	tubo gomma acetilene/propano 6 x 13	60171	accendigas a pistola
60020	tubo gomma ossigeno 8 x15	60172	accendigas a tazza
60030	tubo gomma acetilene/propano 8 x 15	60180	pietrina per accendigas
60040	tubo gomma binato 8 x15	60190	riduzione CO ₂ /argon
60041	tubo gomma binato 6 x 13	60191	riduzione ossigeno/azoto
60050	fascetta stringitubo	60200	carrello guida
60051	set pulisci punte	60210	compasso con asta
60160	chiave per bombola acetilene	60220	carrello + compasso per punte IC
60161	chiave universale		

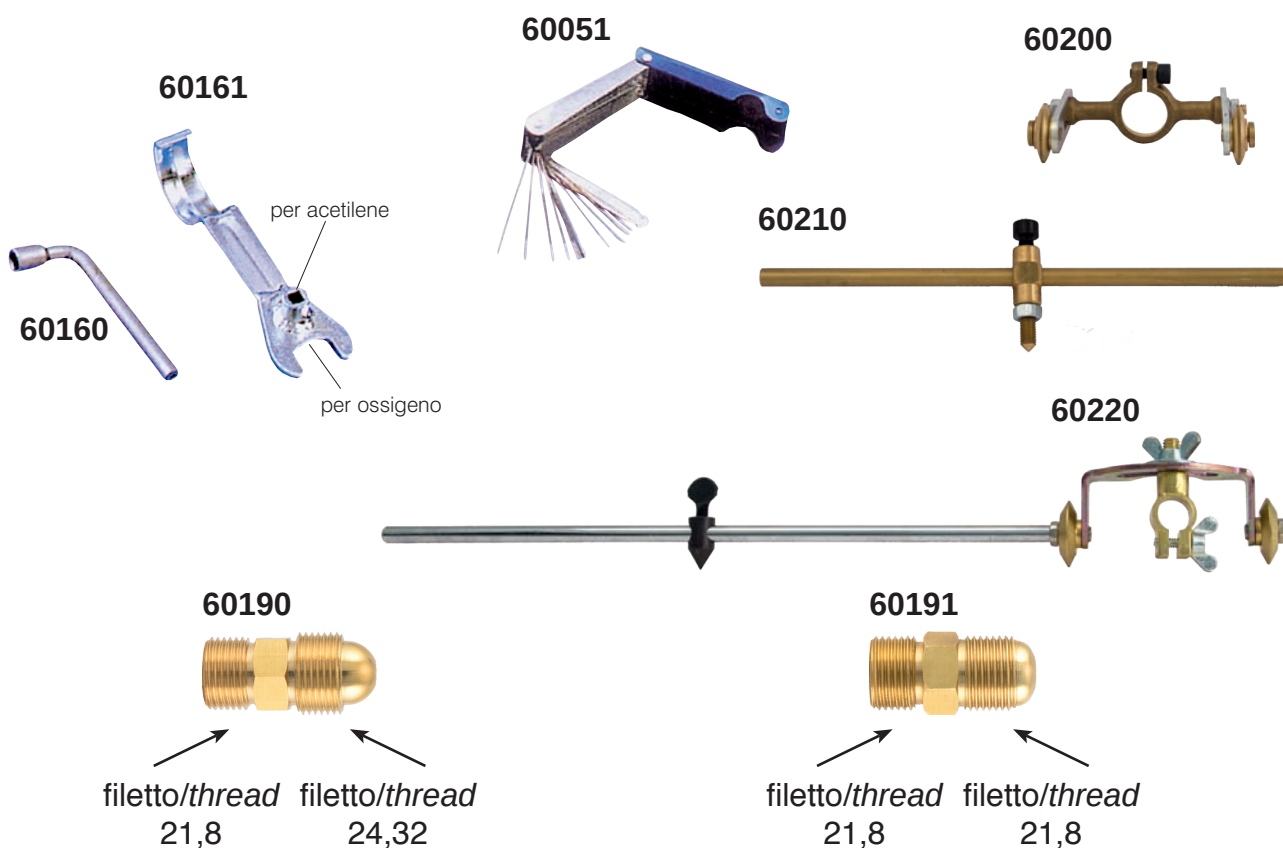
il tubo gomma può portare una pressione fino a 20 bar - realizzato in conformità della normativa EN 559
disponibile **in rotoli da mt. 100**



60000	<i>oxygen rubber hose 6 x 13</i>	60170	<i>spring gas lighter</i>
60010	<i>acetylene/propane rubber hose 6 x 13</i>	60171	<i>colt gas lighter</i>
60020	<i>oxygen rubber hose 8 x 15</i>	60172	<i>scoop gas lighter</i>
60030	<i>acetylene/propane rubber hose 8 x 15</i>	60180	<i>flints</i>
60040	<i>twin rubber hose 8 x 15</i>	60190	<i>CO₂/argon connection</i>
60041	<i>twin rubber hose 6 x 13</i>	60191	<i>oxygen/nitrogen connection</i>
60050	<i>hose clips</i>	60200	<i>torch guide</i>
60051	<i>cleaning set for welding tips</i>	60210	<i>circle cutting attachment</i>
60160	<i>opening key for acetylene bottle</i>	60220	<i>torch guide + circle cutting attachment for IC - PNME - ANME nozzles</i>
60161	<i>universal key</i>		

the rubber hose is made in compliance with EN 559 - available **in rolls of 100 mt.**





60800 AVVOLGITUBO

- struttura in acciaio molto resistente
- verniciato con prodotti anticorrosione
- giunto girevole in ottone forgiato
- sigillatura con doppio "O" ring per impedire la perdita di gas
- numerose posizioni d'arresto che garantiscono la regolazione della lunghezza del tubo
- tubo esterno di collegamento di 90 cm
- completo di tubo binato 20 m
- specificare il Ø del tubo 8x15 - 5x10 mm



60800 HOSE WINDER

- *steel frame*
- *varnished with anticorrosion products*
- *knuckle joint made of forged brass*
- *sealing with double "O" ring in order to prevent gas leaking*
- *many different stop points allow to adjust the length of the hose*
- *connecting outer hose 90 cm long*
- *provided with twin hose 20 m long*
- *please make the Ø of the hose clear: 8x15 or 5x10 mm*



60800



- www.arrowweld.com -

ARROWWELD ITALIA SPA

Arrowweld Italia S.p.A. è oggi sicuramente il leader in Italia nel settore della Distribuzione Industriale.

La squadra conta attualmente 1000 collaboratori fra interni ed esterni e 21 sedi operative distribuite in Italia e all'estero.

Il 1993 vede la nascita di un importantissimo e strategico accordo di vendita, che fa di Arrowweld il Distributore in esclusiva per l'Italia dei prodotti FRONIUS, Azienda austriaca riconosciuta come leader mondiale per qualità e innovazione tecnologica.

La nuova mentalità dà il via ad una serie di diversificazioni di prodotti e di attività, permettendo negli anni a seguire di siglare altri accordi di distribuzione con partners internazionali di pregio (KJELLBERG - taglio plasma, KEMPER - depurazione dell'aria, TAYLOR - saldatura ad arco, SIEGMUND - tavoli modulari).

Oggi l'Area saldatura si avvale di un Network Distributivo unico in Italia, con presenza diretta in 7 regioni con Filiali e/o Aziende controllate e oltre 30 distributori qualificati.

La nostra offerta è completata da una vasta gamma di accessori, torce e materiali consumabili, proposta con competenza e professionalità, grazie ad una Squadra di specialisti sempre a disposizione per consigliare e supportare le esigenze dei clienti.

ARROWWELD ITALIA SPA

ARROWWELD ITALIA S.p.A. is a leader company in the welding field and in the industrial distribution area in Italy.

It is characterized by constant search for innovative products and new technological solutions.

It consists of 1000 members and 21 branches in the national territory.

Although the core business is represented by welding products, the company has diversified its offer in several fields and it is now able to provide a huge range of items to satisfy any possible request in the industrial distribution such as accessories, torches and consumables, chemical products, welder protections, oxycutting line.

In 1993 Arrowweld Italia became the exclusive distributor in Italy of the welding machines produced by Fronius , an Austrian company recognized as a worldwide leader in quality and technological innovation.

The company signed important agreements with international partners such as KJELLBERG – plasma cutting, KEMPER –air cleaning, TAYLOR – arc welding, SIEGMUND – modular tables.

Arrowweld Italia Spa - Via Monte Pasubio, 137 36010 ZANÈ (VI)

UFFICIO VENDITE:

Franca Ghiotto:

Tel. 0445 804434 - cell. 348 4916066 - franca.ghiotto@arrowweld.com

Adriana Lopez Granados (Export Sales)

tel 0445 804455 - adriana.lopez@arrowweld.com

Antonello Sangalli (product manager materiali di consumo):

cell. 333 3543350 - antonello.sangalli@arrowweld.com



pinza portaelettrodo electrode holder



Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. **Nuova impugnatura in poliamide.**



An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. **New polyamide handgrip.**

Modello / Model	Zagabria 200	Zagabria 300	Zagabria 400	Zagabria 500
codice / code	110000536	110000537	110000538	110001345
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	300	400	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	250	250	300
Sezione max. cavo / Max Cable Section	25	50	70	70
Diametro max. elettrodo / Max Electrode Diameter	4.0	5.0	5.0	6.3



Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. **Nuova impugnatura in poliamide.**



An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. **New polyamide handgrip.**

Modello / Model	Niagara 200	Niagara 300	Niagara 400	Niagara 500	Niagara 600
codice / code	110000545	110000546	110000547	110000548	110000549
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	250	300	350	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	200	250	250	300
Sezione max. cavo / Max Cable Section	25	35	50	50	70
Diametro max. elettrodo Max Electrode Diameter	3.2	4.0	5.0	5.0	6.3



Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo tramite avvvitamento dell'impugnatura. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.



An electrode-clamp with clamping obtained by turning and fastening the handgrip. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw.

Modello / Model	Brasilia 400
codice code	110000539
Ciclo di lavoro 35% Work cycle 35%	300
Ciclo di lavoro 60% Work cycle 60%	250
Sezione max. cavo Max Cable Section	50
Diametro max. elettrodo Max Electrode Diameter	5.0

Zagabria



Niagara



Brasilia





morsetti di massa **earth clamp**



Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio sopportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo avviene tramite l'aggancio con un capicorda sul dado preposto.



Galvanised Steel plier clamp with a copper plait to better carry the current.

Clamping via hooking the cable terminal to the nut.

Modello / Model	Everest 200	Everest 400	Everest 600
codice / code	107080389	107080366	110000540
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	200 A	400 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	150 A	300 A	300 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable Section</i>	25	50	50



Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio sopportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo è ottenuto a mezzo una piastrina con viti.



Tropicalized steel plier clamp, with a copper plait to better carry the current.

Clamping via screw plate.

Modello / Model	Tokyo 200	Tokyo 300	Tokyo 500	Tokyo 600
codice / code	107080590	107080409	107080591	107080410
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	200 A	300 A	500 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	200 A	250 A	400 A	500 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable Section</i>	35	50	70	70



Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto con viti in ottone. Treccia in rame per migliorare la conduttività.



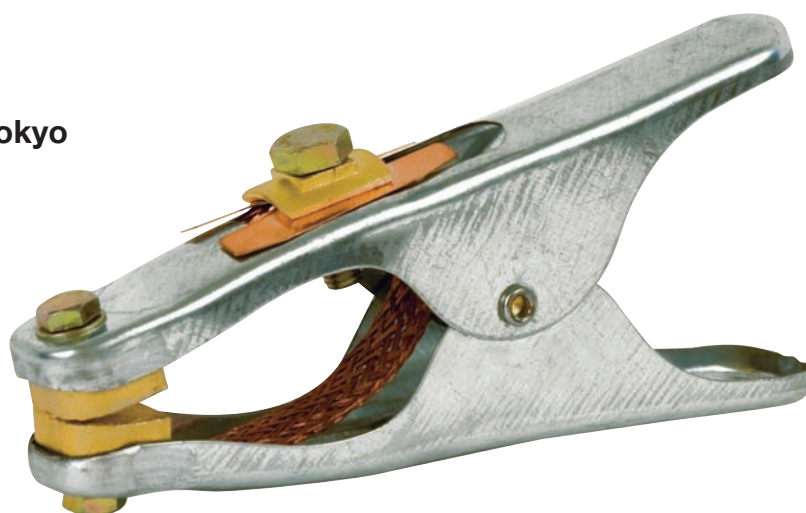
Pressure die cast. Cable clamped using bronze screw. Copper plait to improve conductivity.

Modello / Model	Dakar 400*	Dakar 600
codice / code	107080815	107080816
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	250	300
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	200	250
Sezione max. cavo / <i>Max Cable Section</i>	50	70

Everest



Tokyo



Dakar



* modello senza treccia
* model without braid



morsetti di massa earth clamp



Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto a mezzo viti in ottone.



Pressure die cast bronze plier clamp. Cable clamped using bronze half screws.

Modello / Model	Yukon 200	Yukon 400	Yukon 600
codice / code	107080398	107080399	107080082
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200 A	300 A	400 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150 A	200 A	300 A
Sezione max. cavo / Max Cable Section	25	50	70



Morsetto a vite costituito da una ganaschia in acciaio e una in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da un isolante gomma nera.



Earth clamp consist of a steel jaw and a brass die-cast. Clamping obtained via allen screw. The attachments are covered with black rubber.

Modello / Model	Zambesi 01 600
codice / code	107080373
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	600 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	500 A
Sezione max. cavo / Max Cable Section	95

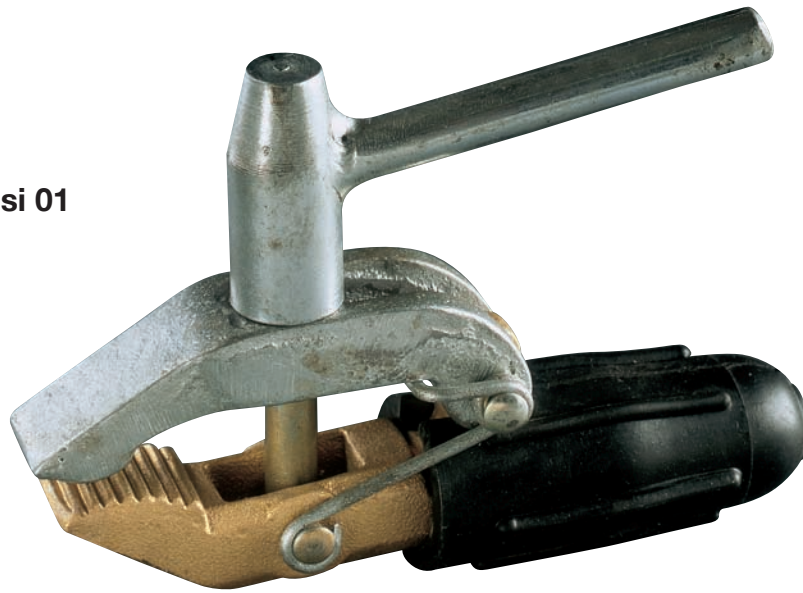
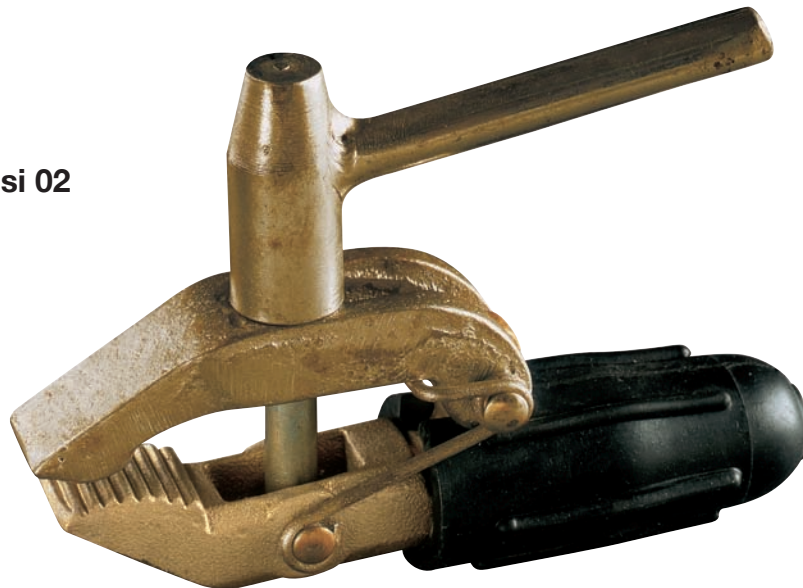


Morsetto a vite costituito da due ganasce in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da un isolante gomma nera.



Earth clamp consist of two jaws brass die-cast. Clamping obtained via allen screw. The attachments are covered with black rubber.

Modello / Model	Zambesi 02 600
codice / code	110000541
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	600 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	500 A
Sezione max. cavo / Max Cable Section	95

Yukon**Zambesi 01****Zambesi 02**



morsetti di massa **earth clamp**



Morsetto a vite con ganasce in ottone pressofuso.



Screw clamp with jaws in pressure die cast brass.

Modello / Model	Colorado 600
codice / code	110000542
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	600 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	500 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable Section</i>	95



Morsetto di massa per alto amperaggio in ottone pressofuso con viti in acciaio.



Earth Clamps for HIGH AMPERAGE in pressure die cast brass with steel.

Modello / Model	Nairobi 500
codice / code	110000543
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	500 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	400 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable Section</i>	95



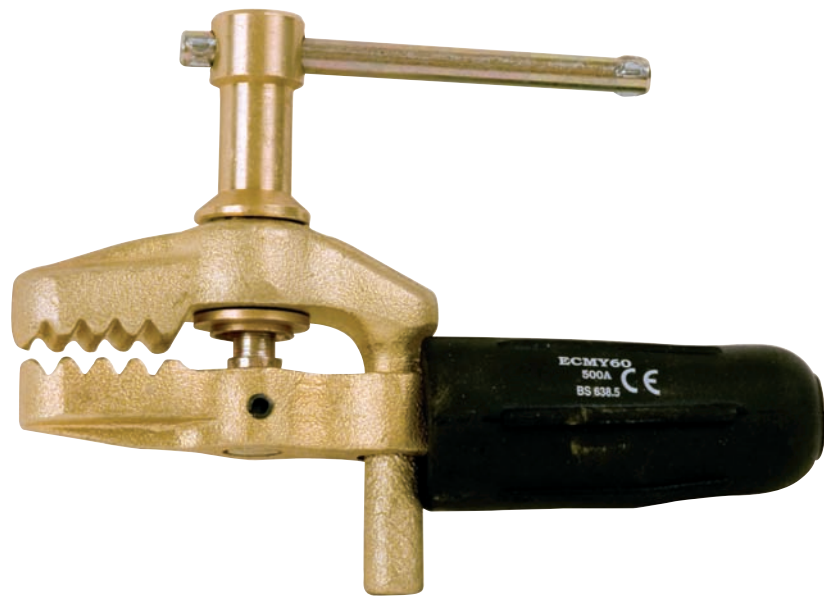
Morsetto di massa per alto amperaggio in ottone pressofuso con viti in acciaio.



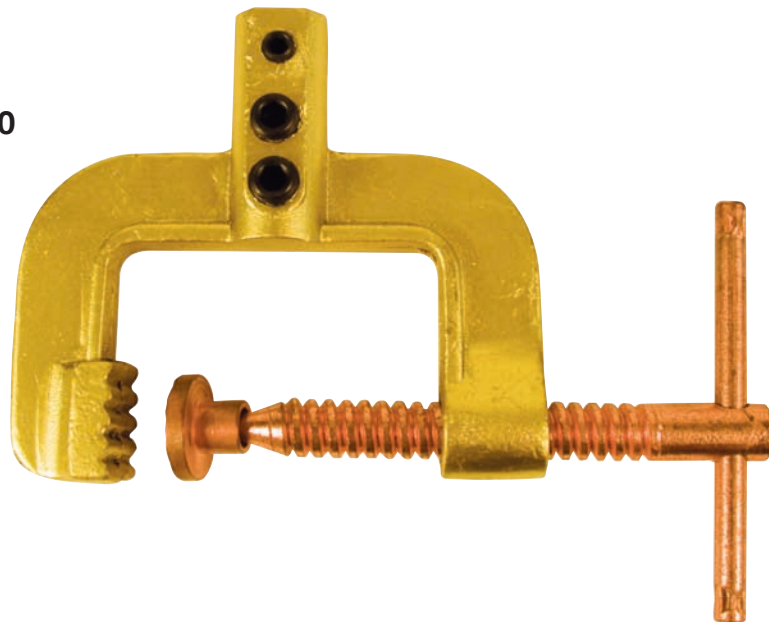
Earth clamp for high amperage in die-cast brass with steel screws.

Modello / Model	Nairobi 800
codice / code	110000544
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	800 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	600 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable Section</i>	95

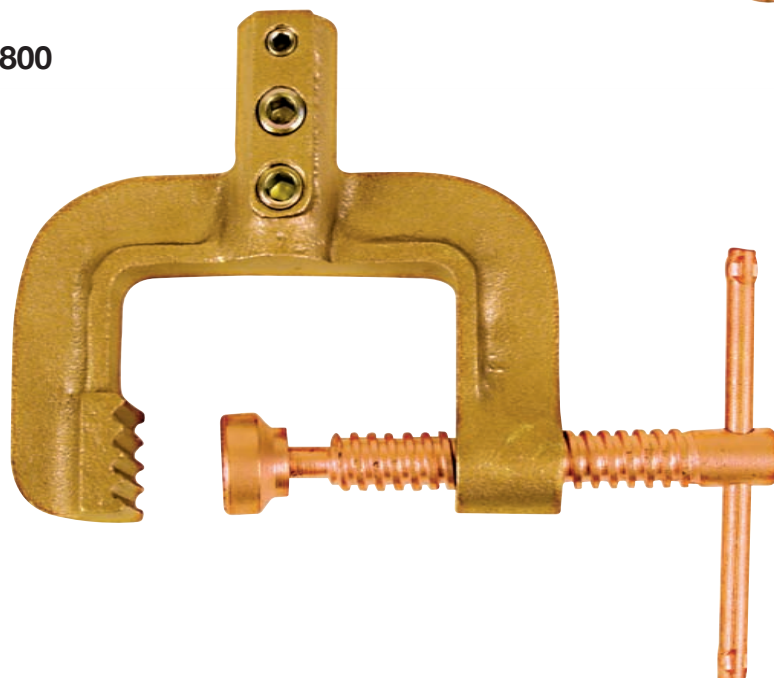
Colorado



Nairobi 500



Nairobi 800





cavo massa welding cables



Cavo massa neoprene / Neoprene welding cable

sezione cavo cable sector	codice code	ø fili cavo medio ø mean diameter of wires conduction	spessore rivestimento thickness of covering	ø esterno medio ø mean overall diameter	resistenza max cavo a 20°C maximum conducto resistance at 20°C
mm ²		mm	mm	± 0,2 mm	Ohm/km
16	107080675	0.20	2	9.5	1.910
25	107080676	0.20	2	10.8	1.210
35	107080677	0.20	2	12.1	0.780
50	107080678	0.20	2.2	14.2	0.554
70	107080679	0.20	2.4	16.1	0.386
95	107080680	0.20	2.6	18.5	0.272

Cavo massa pvc / Pvc welding cable

sezione cavo cable sector	codice code	ø fili cavo medio ø mean diameter of wires conduction	spessore rivestimento thickness of covering	ø esterno medio ø mean overall diameter		resistenza max cavo a 20° maximum conducto resistance at 20°C	portata corrente ammessa al 60% capacity of conductor ammessa al 60%
mm ²		mm	mm	min mm	max mm	Ohm/km	Ampère
16	107080043	0.31	2.0	7.5	8	1.21	175
25	107080044	0.31	2.0	9	10	0.78	230
35	107080045	0.31	2.0	10.2	12	0.554	290
50	107080046	0.31	2.2	12	13.5	0.386	365
70	107080047	0.31	2.4	13.5	16	0.272	460
95	107080048	0.31	2.6	17	18.5	0.206	560
120	107080134	0.31	2.8	18	20.5	0.161	650

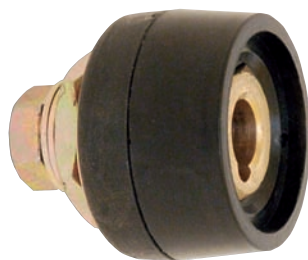


Spina volante maschio
male moveable plug

	codice code	cavo sezione mm ² cable section mm ²	
25	107080037	10÷25	14
50	107080039	35 50	21
70	107080059	70 70	21 24
95	107080090	95	24

Presa volante femmina
female moveable socket

	codice code	cavo sezione mm ² cable section mm ²	
25	107080091	10÷25	14
50	107080095	35 50	21
70	107080093	70 70	21 24
95	107080094	95	24



Presa fissa femmina / Female fixed socket

	codice code	cavo sezione mm ² cable section mm ²	
25	107080040	10÷25	14
50	107080041	35÷50	21
70-95	107080042	70÷95	24



torce per saldatura MIG - Intercambiabili Binzel MIG welding torches - Binzel Interchangeable



EN 50078



Modello / Model	Ergo 15		
codice / code	107012978	107012937	107013226
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	mt 3	mt 4	mt 5
Classe di voltaggio / Voltage class	L		
Raffreddamento / Cooling	Aria / Air		
Filo Ø mm / Wire Ø mm	0.6-0.8-0.9-1.0		
Fattore di servizio 60% / Duty cycle 60%	180 A CO ₂ - 150 A Mix		
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	0.9		

Attacco EURO spine mobili
EURO adaptor moveable pins



Modello / Model	Ergo 25		
codice / code	107013247	107012864	107013299
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	mt 3	mt 4	mt 5
Classe di voltaggio / Voltage class	L		
Raffreddamento / Cooling	Aria / Air		
Filo Ø mm / Wire Ø mm	0.8-0.9-1.0-1.2		
Fattore di servizio 60% / Duty cycle 60%	230 A CO ₂ - 200 A Mix		
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	1.25		

Attacco EURO spine mobili
EURO adaptor moveable pins

EN 50078



Modello / Model	Ergo 36		
codice / code	107012780	107012781	107013469
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	mt 3	mt 4	mt 5
Classe di voltaggio / Voltage class	L		
Raffreddamento / Cooling	Aria / Air		
Filo Ø mm / Wire Ø mm	0.8-0.9-1.0-1.2-1.6		
Fattore di servizio 60% / Duty cycle 60%	340 A CO ₂ - 320 A Mix		
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	1.6		

Attacco EURO spine mobili
EURO adaptor moveable pins



Modello / Model	Ergo 500		
codice / code	107013224	107012837	107160003
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	mt 3	mt 4	mt 5
Classe di voltaggio / Voltage class	L		
Raffreddamento / Cooling	Acqua / Water		
Filo Ø mm / Wire Ø mm	1.0-1.2-1.6-2.0-2.4		
Fattore di servizio 60% / Duty cycle 60%	500 A CO ₂ - 450 A Mix		
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	1.5		

Attacco EURO spine mobili
EURO adaptor moveable pins



Torçe per saldatura TIG TIG torches and spare parts



EN 50078



Modello / Model	Ergo 9 Arw	
codice pulsante / code button	107021477	107021478
codice valvola / code valve	107020046	107020047
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	4	8
Classe di voltaggio / Voltage class	L	
Gas inerte / Inert gas	Argon	
Fattore di servizio 100% DC / Duty cycle 100% DC	125	
Fattore di servizio 100% AC / Duty cycle 100% AC	80	
Elettrodi - Ø mm / Electrodes - Ø mm	0.5÷1.6	
Raffreddamento / Cooling	Aria / Air	
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	0.45	



Modello / Model	Ergo 17 Arw		Ergo 26 Arw	
codice pulsante / <i>code button</i>	107021479	107021480	107021485	107021505
codice valvola / <i>code valve</i>	107020022	107020023	107020036	107020039
Lunghezza torcia + cavo <i>Length torch + cable</i>	4	8	4	8
Classe di voltaggio / <i>Voltage class</i>	L			
Gas inerte / <i>Inert gas</i>	Argon			
Fattore di servizio 100% DC <i>Duty cycle 100% DC</i>	140 - 60%		200	
Fattore di servizio 100% AC <i>Duty cycle 100% AC</i>	125 - 60%		160	
Elettrodi - Ø mm / <i>Electrodes - Ø mm</i>	0.5÷2.4		0.5÷4	
Raffreddamento / <i>Cooling</i>	Aria / <i>Air</i>			
Peso torcia Kg - h 1 m <i>Torch weight Kg - h 1 m</i>	0.55		0.80	

Le torce sono fornite senza ricambi e senza adattatore per saldatrice

The torches are supplied without spare parts and adapter for welding machine

EN 50078



Modello / Model	Ergo 18 Arw	
codice pulsante / code button	107021481	107021482
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	4	8
Classe di voltaggio / Voltage class	L	
Gas inerte / Inert gas	Argon	
Fattore di servizio 100% DC / Duty cycle 100% DC	350	
Fattore di servizio 100% AC / Duty cycle 100% AC	250	
Elettrodi - Ø mm / Electrodes - Ø mm	0.5÷4	
Raffreddamento / Cooling	Acqua / Water	
Temp. max liquido di raffr. °C / Temp. max lig. °C	60	
Portata minima - l/min / Min flowrate - l/min	1.7	
Pressione min di entrata - bar / Inlet pressure min - bar	6	
Pressione max di entrata - bar / Inlet pressure max - bar	5	
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	0.90	



Modello / Model	Ergo 20 Arw	
codice pulsante / code button	107021483	107021484
Lunghezza torcia + cavo / Length torch + cable	4	8
Classe di voltaggio / Voltage class	L	
Gas inerte / Inert gas	Argon	
Fattore di servizio 100% DC / Duty cycle 100% DC	250	
Fattore di servizio 100% AC / Duty cycle 100% AC	175	
Elettrodi - Ø mm / Electrodes - Ø mm	0.5÷3.2	
Raffreddamento / Cooling	Acqua / Water	
Temp. max liquido di raffr. °C / Temp. max lig. °C	60	
Portata minima - l/min / Min flowrate - l/min	1	
Pressione min di entrata - bar / Inlet pressure min - bar	6	
Pressione max di entrata - bar / Inlet pressure max - bar	5	
Peso torcia Kg - h 1 m / Torch weight Kg - h 1 m	0.50	

Le torce sono fornite senza ricambi e senza adattatore per saldatrice

The torchs are supplied without spare parts and adapter for welding machine



maschera a cristalli liquidi liquid crystal shield



Maschera Fire MIG 110006965

Nuovissimo elmetto esclusivo ultraleggero dal look moderno, dalle ricercate linee morbide e arrotondate, estremamente funzionale e confortevole. Utilizza un semplice meccanismo interno che permette una rapida sostituzione delle lamine di protezione senza che l'operatore venga a contatto con un filtro, evitando così di sporcarlo o danneggiarlo inutilmente e aumentandone la longevità. Maschera ARW Fire, il prodotto universale per eccellenza. Perfetto in tutte le applicazioni per saldatura MMA/MIG, ma TIG solo a partire da 50A in su. Per chi vuole un prodotto per uso generico di sicura affidabilità a prezzi estremamente contenuti. Garanzia 2 anni.



Fire mask MIG

New and exclusive lightweight helmet with a modern look, highly functional and comfortable. Uses a simple mechanism that allows rapid replacement of protective sheets without the operator contact the filter, avoiding become dirty or damaged and increase longevity. Mask FIRE MIG, is the universal product. Excelent for all applications in process MMA / MIG, TIG, but only for uses up 50A. For those who want a general-purpose highly reliable at very low prices. Warranty 2 years.



Maschera Fire TIG 110002002

Evoluzione del modello Fire MIG, dispone dell'opzione molatura, applicabile facilmente con interruttore esterno.

Ma la vera novità sta nell'uso contemporaneo di ben 4 sensori che ne fanno un prodotto adatto alle applicazioni più critiche. Perfetto in tutti gli usi in saldatura MMA/MIG e TIG a partire da 5A in su. Per chi vuole un prodotto top e universale ad un prezzo oggi assolutamente imbattibile. Garanzia 2 anni.



Fire mask TIG

Uses a simple mechanism that allows rapid replacement of protective sheets without the operator contact the filter, avoiding become dirty or damaged and increase longevity. Variable filter DIN 9 / 13 with adjustable delay and sensitivity, has the option applies easily with switch external grinding. The real novelty, the filter using contemporary of 4 sensors suitable for critical applications. Excelent for all purposes in the MMA / MIG and TIG from 5A. Top and universal product and low price. Warranty 2 years.

Lastrina antiscorie interna 53,8X104,7 / Internal protective sheet 53,8X104,7 **Codice / Code 110002034**
Lastrina antiscorie esterna 90X110 / Outer protective sheet 90X110 **Codice / Code 107080476**

dimensioni filtro mm: filter dimension mm:	110 x 90
area visiva mm: active viewing area mm:	92 x 42
alimentazione: batteria al litio + pannello solare power: lithium Battery + solar panel	
commutazione chiaro scuro (millisecs): switching time (ms):	0.1
spessore mm / thickness mm:	8,5
molatura / spring:	NO
sensori / sensors:	2
gradazione di trasparenza: degree of transparency:	4
gradazione di oscuramento: degree of darkening:	9 - 13
tempo ritorno al chiaro (secs.) time from dark to light (secs.)	0.1 e 0.9
regolazione della sensibilità sensitivity:	variabile variable

dimensioni filtro mm: filter dimension mm:	110 x 90
area visiva mm: active viewing area mm:	92 x 42
alimentazione: batteria al litio + pannello solare power: lithium Battery + solar panel	
commutazione chiaro scuro (millisecs): switching time (ms):	0.1
spessore mm / thickness mm:	8,5
molatura / spring:	SI
sensori / sensors:	4
gradazione di trasparenza: degree of transparency:	4
gradazione di oscuramento: degree of darkening:	9 - 13
tempo ritorno al chiaro (secs.) time from dark to light (secs.)	0.1 e 0.9
regolazione della sensibilità sensitivity:	variabile variable



maschere in polipropilene polypropylene shields

EN 166/175



In polipropilene iniettato. Schermo a mano in materiale termoplastico per saldatura ad arco elettrico. Impugnatura con innesto rapido. Elementare la sostituzione di filtri e lastre.
107080152



Electric Arc welding mask with injected polypropylene with plate in thermoplastic. Handle with rapid clutch. It is essential to replace the filters and plates.



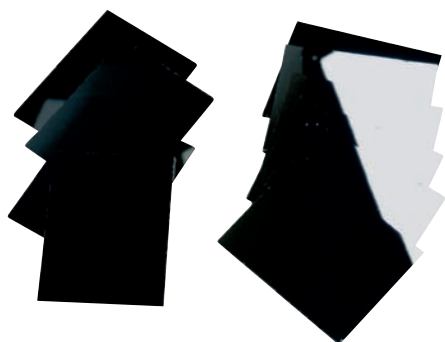
Maschera a casco in materiale plastico per saldatura. Sostituzione e fissaggio di filtri e lastre con telaio a molla.
107080150



Plastic helmet welding mask. Filter and plate replacement and attachment with springs.

Dimensione standard vetro mm 75x98 - Sono disponibili su richiesta le misure mm 50x105 e mm 90x110
Standard size glass mm 75x98 - Measures are available upon request mm 50x105 e mm 90x110

vetri per mascherine DIN 9-13 glass for shield DIN 9-13



Per la protezione contro radiazioni UV (ultraviolette) e IC (infrarosse) da saldatura all'arco elettrico



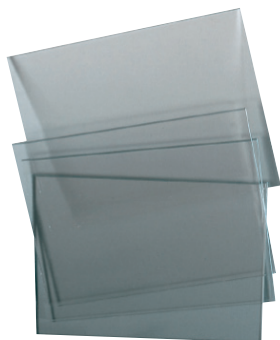
For protection against ultra-violet (UV) and infra-red (IR) radiation caused by electric arc welding.

vetro inattinico adiactinic glass	codice code 75X98	codice code 50X105	codice code 90X110
DIN 9	107080441	107080442	107080450
DIN 10	107080446	107080443	107080451
DIN 11	107080447	107080444	107080452
DIN 12	107080448	107080444	107080454
DIN 13	107080449	107080453	107080455

vetro speculare speculate glass	codice code 75X98	codice code 50X105	codice code 90X110
DIN 9	107080461	107080456	107080466
DIN 10	107080462	107080457	107080467
DIN 11	107080463	107080458	107080468
DIN 12	107080464	107080459	107080469
DIN 13	107080465	107080460	107080470



vetri per maschera trasparenti *transparent shield glass*



In vetro minerale temprato con adeguata resistenza meccanica e antiraffio. Adatti per essere accoppiate ai vetri inattinici per la loro protezione.



Mineral glass with adequate anti scratch. Suitable for pairing with green glass plates fto better protect them. Colourless glass. Plastic anti slag plates. Suitable for use with green glass to better protect them.

Vetro incolore Transparent glass	Codice Code
75 x 98	107080542
50 x 105	107080471
90 x 110	107080856



Lastrine protettive antiscorie in materiale plastico. Adatte per essere accoppiate ai vetri inattinici per la loro protezione.



Protecting glasses antislags in plastic material. Adapted for being coupled to the inattinici glasses for their protection.

Vetro sicurglas Sicurglas glass	Codice Code
75 x 98	107080475
50 x 105	107080474
90 x 110	107080476



Le giacche che produciamo sono morbide e confortevoli, la schiena è un pezzo unico, così come le maniche, non ci sono cuciture che infastidiscono; la chiusura può essere con velcro oppure velcro + bottoni automatici. I bottoni automatici vengono sempre coperti da pattina in pelle per evitare che diventino incandescenti a causa del calore della saldatura. Sotto le maniche ci sono dei fori per la traspirazione, nei polsi la chiusura è con elastico in modo da non impedire che il guanto si sfilì in caso di una colata di metallo fuso su di esso.



Giacca pelle crosta XL Naturale / 107080812

Giacca pelle crosta XL Naturale chiusura con velcro.

Giacca pelle crosta XL Naturale / 110001692

Giacca pelle crosta XL Naturale con velcro e bottoni automatici.

Giacca in crosta+Proban XL / 110006321

Giacca pelle crosta XL Naturale con velcro e bottoni automatici. Nella schiena tessuto ignifugo (proban) che la rende ancora più leggera e fresca.



Giacca pelle fiore+Proban XL / 110002259

La pelle fiore è così morbida e confortevole che sembra un capo di abbigliamento, è più leggera della giacca in pelle crosta. Chiusura con velcro + bottoni automatici, elastico ai polsi, fori di aerazione sotto le ascelle. Nella schiena tessuto ignifugo (proban) che la rende ancora più leggera e fresca.



The jackets that we produce are soft and comfortable, the back is a single piece, as well as the sleeves, there are not seams that could be annoying; the closure is in velcro and with the snaps fastener, these are covered in leather flap to avoid that become hot for welding process. Under the sleeves there are holes for breathability, the wrists are elasticated to prevent to get unthreaded in the case of a metal casting flow.



Natural leather Jackets XL / 107080812

Natural leather jackets XL with velcro closure

Natural leather Jackets XL / 110001692

Natural leather jackets XL with velcro closure and snaps

Natural leather Jackets XL + Proban / 110006321

Natural leather jackets XL Natural with velcro closure and snaps fastener. In the back there is fireproof fabric (proban) that is even more light and fresh



Natural leather Jackets XL + Proban / 110002259

The soft leather of these jackets is very soft and comfortable is lighter than the natural leather jackets. The closure is velcro + snaps fastener, the wrist are elasticated, ventilation holes in the armpits. In the back there is fireproof fabric (proban) that is even more light and fresh



protezioni in pelle per saldatori *leather protection for welder*



EN 470



Ginocchiere / 110006335

Le nostre ginocchiere con due strati di gommapiuma interna.



Knee / 110006335

The knee-pried with two foam inside

TIG Leather Gloves



MIG Leather Gloves



Guanto crosta TIG / 110006324

Guanto palmo fiore, dorso crosta, maniche cm 15 rinforzo doppio palmo dita. Pensato per i saldatori ma possono benissimo essere usati per lavorazioni affini.

Guanto crosta MIG / 110006325

Guanto in crosta maniche 15 cm rinforzo doppio palmo dita. Pensato per i saldatori ma possono benissimo essere usati per lavorazioni affini.

TIG Leather Gloves / 110006324

Gloves with soft leather palm and black with natural leather, sleeves long 15cm with double reinforced palm-fingers designed for welders and other uses related

MIG Leather Gloves / 110006325

Leather Natural Gloves sleeves long 15cm with double reinforced palm-fingers designed for welders and other used related

